



MARDER-UV

Datenblatt

Beschreibung

Diese IP66 UV-LED Prozessleuchte wurde speziell für den Ersatz konventioneller Beleuchtung in explosionsgefährdeten Bereichen mit Standard ATEX / IECEx Klassifizierung konzipiert, sowohl für den Innen- als auch für den Außenbereich. Die Anwendungen von ultraviolettem Licht sind vielfältig und unverzichtbar in vielen industriellen Bereichen, wie zum Beispiel photochemische Prozesse, Beschichtung, Aushärtung, Desinfektion oder andere Oberflächenbehandlungen. Die Anforderungen an UV-Lampen sind dabei so vielfältig wie die Anwendungsbereiche selbst. Es müssen verschiedene Parameter wie Bauform, Wellenlänge, Kühlung, Schutzklasse oder Regelung berücksichtigt werden.



Technische Spezifikation

3 Jahre Garantie

Model:	MARDER: MR48UV120-365nm
Type:	LED EX-Schutz Prozessleuchte mit 365nm UV-Chips
Abmessung / Gewicht:	600*136*124mm / 6,9Kg
Nennleistung:	48W
Eingangsspannung / Frequenz:	AC 100 — 277V / 50/60Hz
Power Faktor:	>0,98
Überspannungsschutz:	4KV / 6KV
Farbtemperatur:	UV-Schwarzlicht 365nm
UV-Wellenlänge Bereich:	380nm~350nm
Abstrahlungswinkel:	120°
Material Gehäuse:	Kupferfreies Aluminium pulverbeschichtet in orange
Optische Abdeckung:	Gehärtetes Glas, Standfestigkeit 7J
Explosionsschutz:	Bescheinigung Gas: IIB G Ex d eb op is IIB T6 Gb ATEX Bescheinigung Gas: TÜV 15 ATEX 7673 X Bescheinigung Staub: II 2 D Ex tb op is IIIC T80°C Db ATEX Bescheinigung Staub: TÜV 15 ATEX 7673 X IECEx Bescheinigung: IECEx TUR 16.0028X
Einsatzbereich:	Group II Zone 1&21 und 2&22
CE-Kennzeichnung gemäß:	EN 55015:2013+A1:2015 / EN 61547:2009 / EN 61000-3-2:2014 / EN 61000-3-3:2013 / EN 60598-1:2015 / EN 60598-2-5:2015 / IEC 62321-4:2013 / IEC 62321-5:2013 / IEC 62321-6:2015 / IEC 62321-7-1:2015 / IEC 62321-7-2:2017 / IEC 62321-8:2017 / EN 60079-0:2012/A11:2013 / EN 60079-7:2015 / EN 60079-1:2014 / EN 60079-31:2014 / EN 60079-28:2015
Lebensdauer L70 bei 25° C Umgebungstemperatur:	110.000 Stunden
Arbeitstemperatur:	-40 bis +55°C